

# CEI 水平/齿轮锁芯安装说明

## 一、锁芯类别



水平锁芯 CAM 双开



齿轮锁芯 CGW 双开

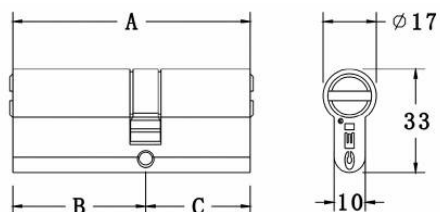


水平锁芯 CAM 单开

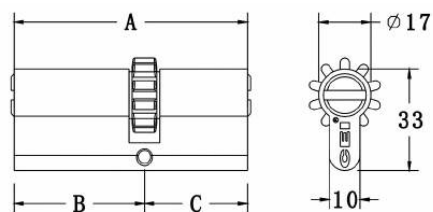


齿轮锁芯 CGW 单开

## 二、锁芯规格



水平锁芯外观



齿轮锁芯外观

常用锁芯参考规格如下(具体以库存为准)

A (mm)	B (mm)	C (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
66	33	33	96	33	63
70	35	35	96	48	48
76	33	43	100	39	61
76	38	38	100	50	50
86	33	53	101	48	53
86	43	43	110	55	55
86	38	48	110	37.5	72.5
90	33	57	110	50	60
90	45	45	135	65	70
96	43	53	135	55	80

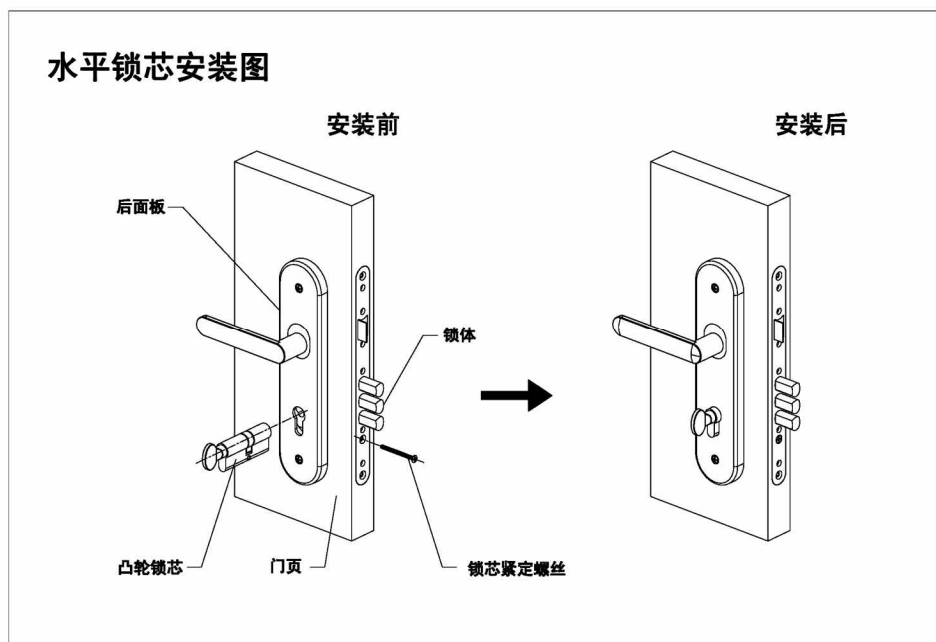
备注：CEI 锁芯适用门厚范围为 40 ~ 90 mm，具体选择长度范围为 66~135 mm

锁芯总长度  $A=B+C$  (B 代表锁芯前端、C 为锁芯后端， $B = C$  是正芯， $B \neq C$  是偏芯)

### 三、锁芯安装说明

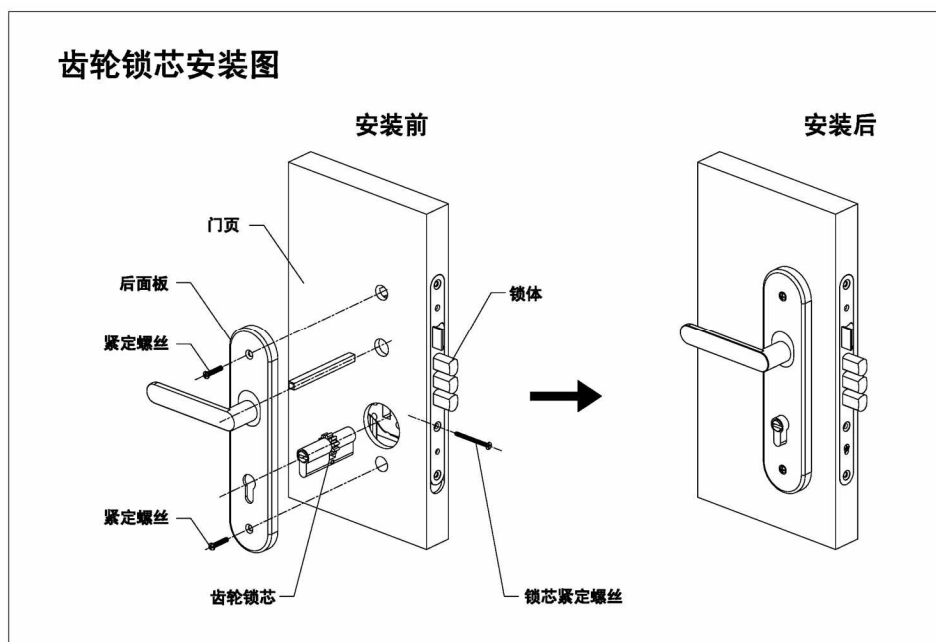
#### 水平锁芯安装或更换方法：

1. 取出锁芯时,先松开锁芯紧定螺丝后,用锁芯手柄或钥匙轻微向左转约 15 度后,即可从后面板锁芯孔中取出。(单开锁芯无需转动 15 度)
2. 安装锁芯时,用锁芯手柄或钥匙轻微向左转约 15 度后,使中间的凸轮不外露于锁芯后,从后面板插入锁芯孔到锁体中的合适位置,再用锁芯紧定螺丝从侧面上紧。

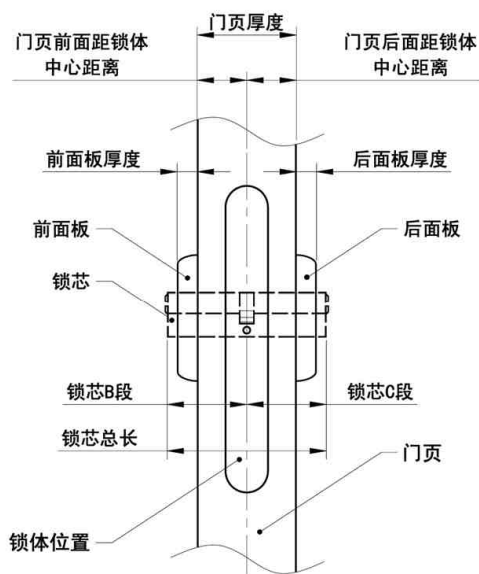


#### 齿轮锁芯安装或更换方法：

1. 取出锁芯时,先松开后面板紧定螺丝并取下后面板,再松开锁芯紧定螺丝后即可从锁体后面取出锁芯。
2. 安装锁芯时,在后面板取下的情况下,从门页后面插入到锁体中的合适位置,再从锁体侧面用锁芯紧定螺丝上紧锁芯,最后再将后面板、把手等部件从后面紧定。



## 四、锁芯长度计算方法



锁芯安装位置说明图

### 水平锁芯长度计算方法(附图)

#### \* 当锁芯前后外露于面板时

$$\text{锁芯总长} \geq \text{前面板厚度} + \text{门页厚度} + \text{后面板厚度}$$

$$\text{锁芯B段长度} \geq \text{前面板厚度} + \text{门页前面距锁体中心距离}$$

$$\text{锁芯C段长度} \geq \text{后面板厚度} + \text{门页后面距锁体中心距离}$$

#### \* 当锁芯前面内藏于面板时

$$\text{锁芯总长} \geq \text{前面板厚度} + \text{门页厚度} + \text{后面板厚度}$$

$$\text{锁芯B段长度} \leq \text{前面板厚度} + \text{门页前面距锁体中心距} - 3 \sim 5 \text{mm}$$

$$\text{锁芯C段长度} \geq \text{后面板厚度} + \text{门页后面距锁体中心距离}$$

备注: 以上公式仅供参考, 应以实际测量与安装后为准.

有锁芯保护套的, 前面板厚度应算到保护套最突出位置

研发部

2012-11-5